

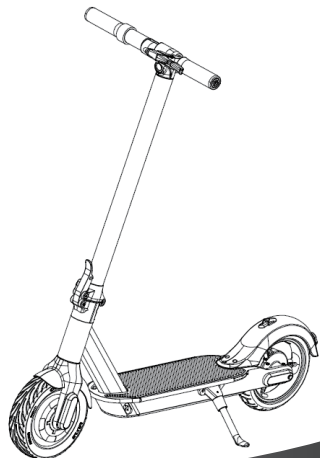


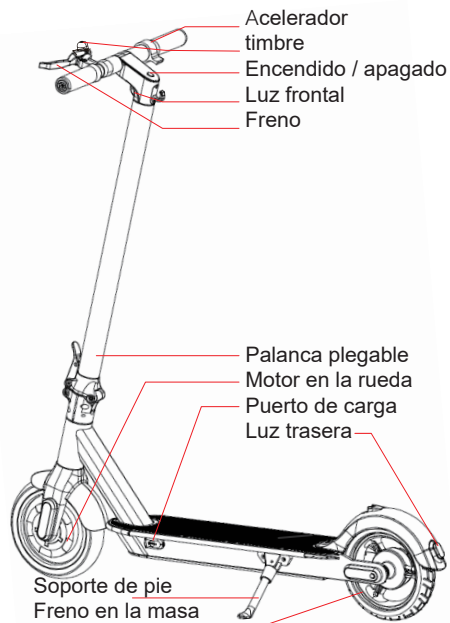
e-xilon

Scooter Eléctrico

Manual de Usuario

Modelo ESX1





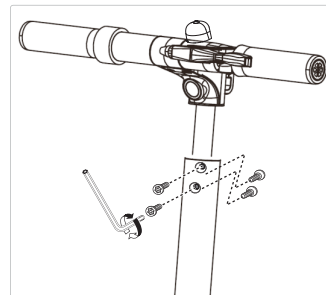
Tornillo* 4



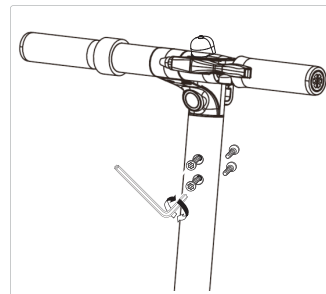
Llave hexagonal * 1



Cargador * 1

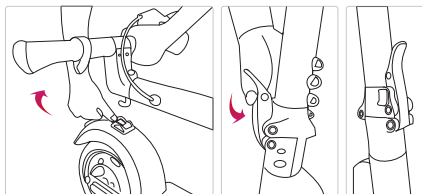


Coloque el juego de manillar en el cabezal del tubo plegable y mantenga el freno en la parte delantera



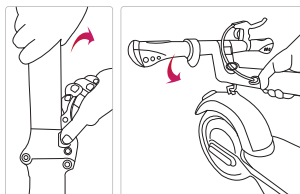
Mantenga el manillar en la posición correcta, luego apriete los cuatro pernos M4*14mm con Llave Allen de 4 mm en los correspondientes agujeros.

* Mantenga el torque por debajo de 50 kgf·cm.



Despliegue su scooter:

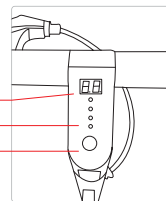
Empuje el gancho y levante el manillar desde el guardabarros trasero, luego presione la palanca plegable hasta que escuche un clic.



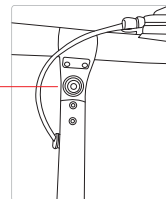
Plegar su scooter:

Presione el botón de seguridad y tire de la palanca plegable, luego coloque el manillar en el gancho del guardabarros trasero.

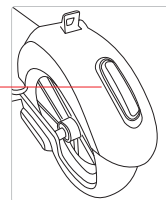
Velocidad
Nivel de potencia
Encendido / apagado



Luz delantera



Rear Light



Poder:

Encienda/apague presionando el botón de encendido durante 3 segundos. El nivel de velocidad será "00", y la luz LED estará encendida

Luces:

Enciende/apaga las luces de la parte delantera y trasera al presionar el botón de encendido, la luz trasera parpadeará al frenar

Velocidad:

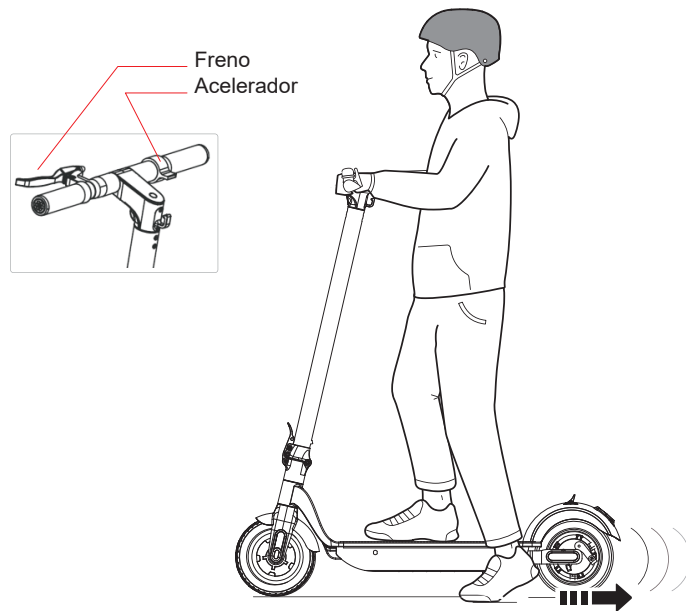
El sistema comenzará con velocidad máxima 25 KM/H, puede presionar el botón de encendido dos veces para cambiar a la segunda modo velocidad máxima 18 KM / H.

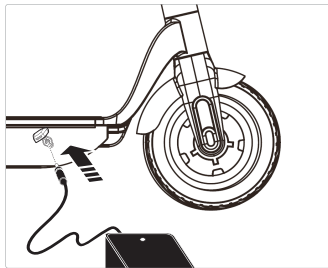
Lea todas las instrucciones detenidamente antes de montar

1. No conduzca bajo la lluvia.
2. No conduzca sobre pisos mojados, baches, escaleras o cualquier otra superficie insegura.
3. Apague la alimentación cuando camine con el E-scooter.
4. Diseñado para un solo usuario.
5. Peso máximo del usuario de 110 kg.
5. Altura máxima del usuario de 200 CM.
6. Recomendado para usuarios a partir de 16 años.
7. Deje de usarlo inmediatamente si se daña y comuníquese con un distribuidor autorizado.

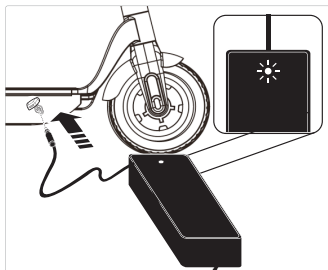
Cómo comenzar cada viaje:

1. Lea el manual de usuario y asegúrese de llevar puesto el equipo de seguridad que incluye casco, rodilleras y coderas.
2. Encienda y empuje el scooter pateando para obtener la velocidad inicial.
3. Controle la velocidad usando la palanca de control de potencia para acelerar o frenar.

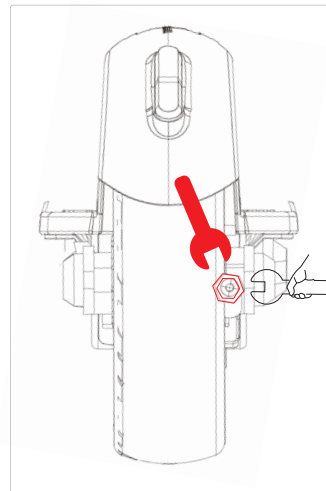




Enchufe el cargador al puerto de carga en su E-scooter.



Cuando comienza a cargarse, la luz roja aparecerá hasta que esté completamente cargada, luego la luz se volverá verde.



Apriete la tuerca de 14mm del freno, luego suelta la tuerca de 9 mm a un lado.

Ajuste el freno que necesita, luego apriete la tuerca de 9 mm nuevamente

E-scooter

Potencia nominal	250 W
Batería	36V 7.5 Ah
Tiempo de carga	3.5-4 horas
Rango	25km
Clasificación del IP	Resistente al agua IPX4
Luces	Luces LED delanteras y traseras
Sistema de frenos	Freno electrónico + Freno en la masa mecánico
Neumáticos	Neumáticos semi sólidos de 8.5"
Velocidad máxima	25 km / h
Capacidad de escalada	6 grados
Límite de peso	110KG
Temperatura de carga	32-104 ° F (- 10-40 ° C)
Temperatura de funcionamiento	14-104 ° F (- 10-40 ° C)

Cargador

Voltaje de entrada	100-240 CA 50/60 Hz
Tensión de salida	42 VDC
Corriente de salida	2,0 amperios
Modelo de cargador	CP4220 (Coming Data Co., Ltd.)

* El logro real de cada viaje dependerá del peso real del ciclista, la carretera superficie, pendiente, temperatura e intensidad de aceleración.

Mantenimiento

1. Antes de limpiar el producto, asegúrese de apagar el interruptor y desconectarla fuente de poder.
2. Limpie el producto después de cada uso.
3. El scooter eléctrico se puede limpiar con un paño húmedo. No pongas el E-scooter en agua u otros líquidos, o bajo agua u otros líquidos.
4. Este producto debe almacenarse en un lugar limpio y seco fuera de la luz solar directa.
5. Antes de almacenar o guardar el producto, asegúrese de que esté limpio y seco.

información de contacto:

service@vairo.com

Pantalla 00.: Baja tensión, que indica que es necesario cargar la batería del vehículo. Después de cargar, la falla se puede eliminar; cuando el voltaje de la batería es de 30V, el voltaje bajo se mostrará.

Pantalla01.: Sobre tensión, indica que el controlador ha detectado que el voltaje es demasiado alto. Si está cargando, desenchufe el cargador y mantenga presionado el botón de encendido para apagar; cuando el voltaje de la batería alcanza los 46 V, mostrará una sobretensión

Pantalla 02.: El controlador está defectuoso, lo que indica que el control está defectuoso. Después de una presión prolongada el botón de encendido para apagar, vuelva a encender. Si la falla aún no se puede eliminar, se recomienda devolver a la fábrica para su reparación

Pantalla 03 .: La temperatura del controlador es demasiado alta, suspenda el uso del vehículo, Si la falla no se recupera después de 10 minutos, presione y mantenga presionado el botón de encendido para apagar,y luego reinicie, si la falla aún no se puede eliminar, se recomienda volver al fábrica para reparación

Pantalla 04.: Fallo de comunicación, debe verificar si la comunicación de la línea de interfaz entre el instrumento y el terminal de control está suelta o se cae, si se confirma que la conexión está intacta, después del apagado y reinicio, si la falla no se pudo eliminar, se recomienda regresar a la fábrica para su reparación

Pantalla 05.: Fallo del cable mayor, indica que el cable mayor que conecta el controlador y el motor está suelto o el cable mayor del motor está dañado; se puede verificar reinsertando el cable de conexión entre el controlador y el motor. Después de reinsertarse, si la falla no puede ser eliminada, se recomienda regresar a la fábrica para su reparación;

Pantalla 06 .: El mango del acelerador está defectuoso, debe verificar si la línea del acelerador está conectado correctamente y de forma estable con la línea de conexión en el lado del instrumento.

Si se determina que la línea está conectada correctamente, reemplace la manija del acelerador para ver si se puede eliminar la falla. Si la falla aún no se puede eliminar, se recomienda devolver a la fábrica para su reparación.

Pantalla 07.: Fallo del freno, debe verificar si el cable del freno está correctamente conectado de forma estable al cable en el extremo del instrumento. Si el cable está conectado correctamente y la falla no se puede eliminar. Se recomienda volver a fábrica.Para reparar.

Pantalla 08.: Protección contra sobrecorriente, cuando la corriente alcanza 14A, el sistema ingresa en protección contra sobrecorriente, que debe apagarse y reiniciarse para recuperarse. Si la falla aún no se puede eliminar, se recomienda regresar al servicio de fábrica;

Los pasos para retirar la batería:

- Ponga el producto boca abajo, utilice el destornillador eléctrico (hexagonal M2.5) para aflojar ocho tornillos en orden.
- Gire el producto a la posición vertical. Retire la placa de cubierta y afloje el cable de la luz trasera.
- Utilice un destornillador eléctrico (hexagonal M3), afloje los 4 tornillos en el soporte de la batería. La batería ahora puede ser retirada.

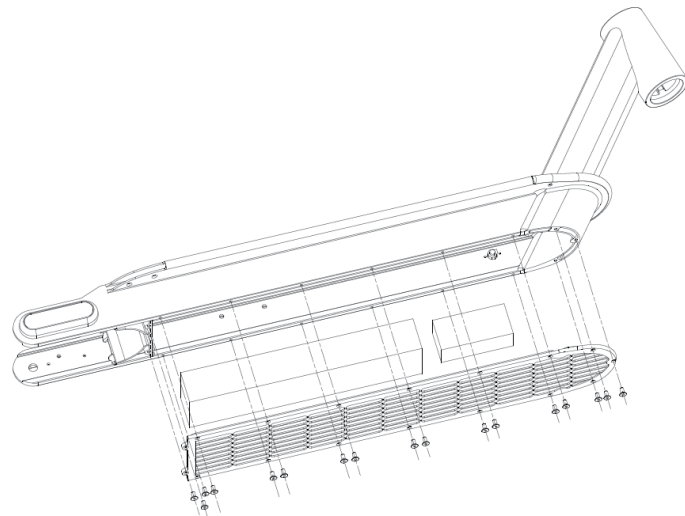
Instrucciones para desechar la batería:

Los materiales de este producto no se pueden eliminar como residuos normales. Por favor Cumplir con las leyes y regulaciones locales para la eliminación o el reciclaje de productos con baterías de litio.

- La batería debe retirarse del aparato antes de desecharla.
- El aparato debe estar desconectado de la red eléctrica al retirarla batería.
- La batería debe desecharse de forma segura.
- Los usuarios no pueden reemplazar la batería.



Utilice la única fuente de alimentación proporcionada "Modelo de carga: CP4220 (Fabricación: Coming Data Co., Ltd.)



Precaución:

- Riesgo de explosión si la batería se reemplaza por un tipo incorrecto en el E-scooter.

Deseche las baterías usadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante y regulaciones locales.

- No arroje la batería al fuego, horno caliente, trituradora mecánica o desmonte de batería. Esto puede provocar un incendio o una explosión.
- No deje la batería en ambientes de alta temperatura que pueden resultar en una explosión, la fuga de líquido o gas inflamable.
- No someta la batería a una presión de aire demasiado baja que pueda resultar en una explosión, la fuga de líquido o gas inflamable.

Nota de la FCC

Este equipo ha sido probado y cumple con los límites de un Dispositivo digital de clase B, de conformidad con la parte 15 de las normas de la FCC. Estos límites son diseñado para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera usos y puede irradiar radioenergía de frecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales a las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que no se produzcan interferencias en una determinada instalación. Si este equipo causa interferencia dañina a la radio o recepción de televisión, que se puede determinar apagando el equipo y encendiendolo, se anima al usuario a intentar corregir la interferencia por uno o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumente la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a una toma de corriente de un circuito diferente al de que el receptor está conectado.
- Consulte con el distribuidor o con un técnico de radio / TV experimentado para obtener ayuda.

Cambios o modificaciones no aprobados expresamente por el responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Reglas de la FCC.

La operación está sujeta alas siguientes dos condiciones:

- (1) este dispositivo no puede causar interferencias dañinas y
- (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puede causar un funcionamiento no deseado.



Declaración de conformidad de la Unión Europea
Información de reciclaje de baterías para la Unión Europea

Las baterías o el embalaje de las baterías están etiquetados de acuerdo con las normas Europeas Directiva 2006/66/CE sobre pilas, acumuladores, residuos y pilas. La Directiva determina el marco para la devolución y reciclaje de baterías y acumuladores usados, según corresponda en toda la Unión Europea. Esta etiqueta se aplica a varias baterías para indicar que la batería no debe desecharse, sino que debe recuperarse al final de su vida útil según esta Directiva.

De acuerdo con la Directiva europea 2006/66/EC, las baterías y acumuladores están etiquetados para indicar que deben recogerse por separado, y reciclarse al final de su vida útil. La etiqueta de la batería también puede incluir un símbolo químico para el metal en cuestión en la batería (Pb para plomo, Hg para mercurio y Cd para cadmio). Los usuarios de baterías y acumuladores no deben desecharlos como residuos municipales sin clasificar, sino que, deben utilizar el marco de recolección disponible para los clientes para la devolución, reciclaje, y tratamiento de pilas y acumuladores. La participación del cliente es importante para minimizar los efectos potenciales de las pilas y acumuladores en el medio ambiente y la salud humana debido a la posible presencia de sustancias peligrosas.

Directiva de restricción de sustancias peligrosas (RoHS)

Directiva sobre equipos terminales de radio y telecomunicaciones.



e-xilon